

FANUC

Robodril ihtiyacınızı her zaman en iyi kalitede karşılar.

Her türlü frezeleme ve delme operasyonlarında verimli ve optimum fayda sağlar. Maksimum hassasiyet, dinamiklik ve güvenilirlik gerektiren dik işleme merkezi uygulamaları içindir.



- 10.000 dev/dk yüksek torklu (100 Nm) ve 24.000 dev/dk yüksek hızlı iş mili seçenekleri
- Nakanishi Yüksek devirli elektrikli motor tutucu ile 50.000 devir/dakika
- Gelişmiş versiyonlarda 700x400x400 mm'ye kadar geniş strok
- Elektrik kesilmelerinde otomatik kılavuz kurtarma
- Al kontur kontrol II: 200 blok önden okuma
- Manuel Guide i: Diyalog programlama
- Takım ömrü kontrolü
- Robot ile çalışmaya uygunluk
- 25 bar ve 70 bar içten su verme sistemi seçenekleri
- 8.000 devir/dakika senkronize kılavuz çekme, 20 kat geriye çekilme hızı

24.000 devir/dakika iş mili opsiyonu

Nakanishi yüksek devirli iş mili (hız kafası) ile 50.000 dev/dk (opsiyondur)

Manual GUIDE i



Manual Guide i tam diyalog programlama sistemi sayesinde program yazılımından parça işlemeye kadar tüm operasyonlar ve simülasyonlar tek bir ekranda uygulanabilir.

Kalıp imalat için opsiyonel özellikler:

- Al kontur kontrol II: 200 blok önden okuma (400, 600 ve 1.000 blok ilave seçenekler)
- Nano interpolasyon 0,1 µm
- Nano smoothing ile hassas kalıp yüzeyi
- 5 eksenle takım ucu ve radyüs kompanzasyonu
- NURBS interpolasyon

FANUC ROBODRILL MODEL TABLOSU

MODEL	TABLA ÖLÇÜLERİ	STROK (X)-(Y)-(Z)	TABLA TAŞIMA KAPASİTESİ
D21SiB	630 x 330 mm	300 x 400 x 330	200 kg
D21MiB	650 x 400 mm	500 x 400 x 330	300 kg
D21LiB	850 x 410 mm	700 x 400 x 330	300 kg
D21SiB-ADV	630 x 330 mm	300 x 400 x 400	200 kg
D21MiB-ADV	650 x 400 mm	500 x 400 x 400	400 kg
D21LiB-ADV	850 x 410 mm	700 x 400 x 400	400 kg

ADVANCE SERİSİ

- Talaştan talaşa 1,3 saniye (2 kg takım için)
- Z eksen stroğu 400 mm
- Tabla taşıma kapasitesi 400 kg

FANUC

Patentli, yüksek hızlı takım değiştirici

- Sınıfında en hızlı ve güvenilir taret sistemi
- 21 takım ve 14 takım kapasiteli taret seçenekleri
- İş mili takım koniği 7/24 konik ISO#30 (BT-30) ve BIG-PLUS (BBT-30) seçenekleri
- Çok kısa takım değiştirme süreleri (2 kg'lık takımlarla);
- Standart versiyonlarda 14 takımlı taret ile talaştan talaşa 1,4 saniye
- Standart versiyonlarda 21 takımlı taret ile talaştan talaşa 1,6 saniye
- Gelişmiş versiyonlarda 21 takımlı taret ile talaştan talaşa 1,3 saniye

Bakım kolaylığı

- Pratik bakım ekranı ve izleme özelliği
- Tüm bileşenlere direkt ulaşım ve çok kolay bakım imkanı

Kompakt operatör paneli ile FANUC 31iB dokunmatik kumanda

- 10,4" renkli LCD ekran
- Kolay kullanım için hafıza kartı ve USB arayüzü
- Mutlak Enkoder sistemi 16.000.000 sinyal/devir
- Network bağlantısı
- Otomatik kesici takım ömrü belirleme

Isıl genleşmelere karşı en iyi dizayn.

Döküm C gövde üzerindeki tablada, çapraz kızaklar sayesinde hassasiyet ve rijitlik.

İlave donanım, kullanımda esneklik.

- Her türlü divizör uygulaması ve benzeri donanımlar için ihtiyacınıza uygun kolay ve tam uyumluluk
- Otomatik iş parçası ölçümü (opsiyondur)
- Otomatik takım boyu ölçme ve kırılma kontrolü (opsiyondur)

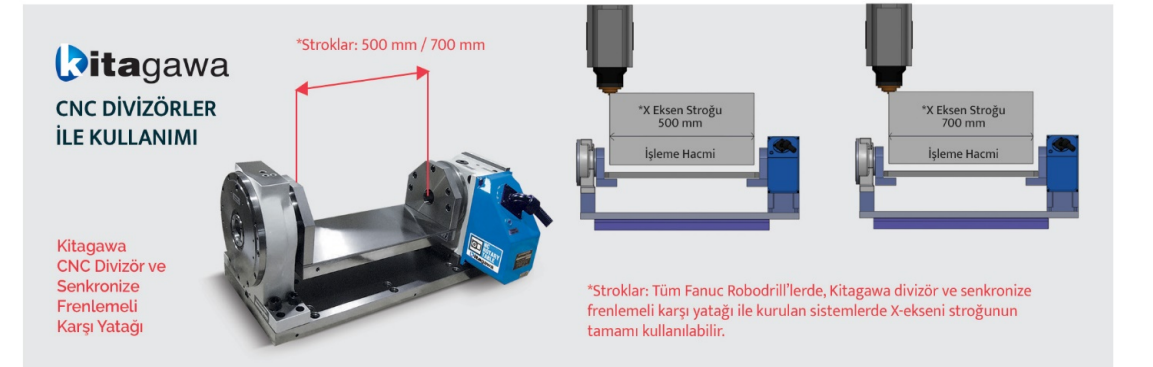
Kompakt kullanım; bakım, otomasyon ve yerleşim için en ideal yapı.

Düşük basınçlı hava ihtiyacı, akılcı kontrol teknolojisi ve fazla enerji geri kazanım sistemi sayesinde 40%'ın üzerinde enerji tasarrufu

Japon Kalitesi

1972'den bu zamana kadar üretilen her Fanuc Robodrill tezgahında, Fanuc CNC'NİN 60 yıllık tecrübesi ve kalitede süregelen gelişimini bulacaksınız. Kontrol ünitesi, servo sürücü ve motor gibi tüm parçalar Japonya'daki Fanuc Fabrikası'nda "Daha az montaj, daha az parça" Japon felsefesine dayanarak geliştirilmiştir. Her şey en ideal şekilde birbiri ile uyumlu ve tek bir üreticiden sağlanır.

Sonuç: Yüksek kapasiteli teknik donanım, daha az bakım ihtiyacı ile endüstride en güvenilir çözüm.



Kitagawa CNC DİVİZÖRLER İLE KULLANIMI

Kitagawa CNC Divizör ve Senkronize Frenlemeli Karşı Yatağı

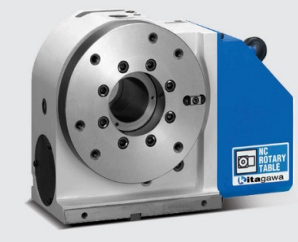
*Stroklar: 500 mm / 700 mm

*X Eksen Stroğu 500 mm İşleme Hacmi

*X Eksen Stroğu 700 mm İşleme Hacmi

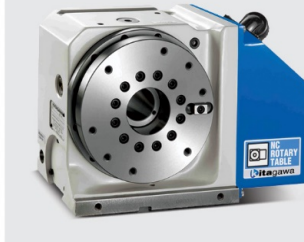
*Stroklar: Tüm Fanuc Robodrill'lerde, Kitagawa divizör ve senkronize frenlemeli karşı yatağı ile kurulan sistemlerde X-ekseni stroğunun tamamı kullanılabilir.

KITAGAWA MR SERİSİ



Az Yer Kompakt Tasarım (MR202)

KITAGAWA GT SERİSİ



Yüksek Frenleme Torklu (GT200)

KITAGAWA TT SERİSİ



Tilt Tabla Tipi Divizör (TT150)

